



Construcción del horno

- Exterior del horno completamente realizado en acero inoxidable AISI 430 y cristal negro templado.
- Cámara de cocción y turbina en acero inoxidable AISI 304.
- Aislamiento de alta densidad mediante lana de roca.
- Cámara de cocción diseñada para obtener cocciones de gran homogeneidad y calidad.
- Flujo de aire caliente de baja velocidad y regulable.

Intercambiador de calor o batería de resistencias.

- Intercambiador de calor de 3 pasos realizado en acero refractario de gran rendimiento.
- Cámara de combustión reforzada y con sonda de seguridad para su protección.
- Resistencias eléctricas de larga vida útil.
- Componentes eléctricos perfectamente aislados y protegidos para alargar la vida útil.



Robustez y fiabilidad



- Nueva puerta más pesada que da solidez al conjunto del horno.
- Mayor refrigeración de componentes para alargar la vida útil.



- Manilla de estética SALVA que permite una fácil apertura.
- Cámara de cocción octogonal que no permite la creación de gradientes de temperatura.
- Plataforma sólida que permite la cocción de gran calidad de producto.

La gama

Gas/ gasoil	Potencia (kW)	Potencia quemador (kW-kcal/h)	Frecuencia (Hz)	capacidad bandejero (cm)	Masa por bandejero (kg)	Peso máximo en plataforma (kg)	Peso Total (kg)
SK	0.5	49-42.336	50/60	80x46	47	109	1800
SR	1	67-57.888	50/60	80x60	61	132	1900
SP	1	96-82.947	50/60	100x80	102	204	2000

Eléctri- co	Potencia eléctrica (kW)	consumo 230/400v (A)	Frecuencia (Hz)	capacidad bandejero (cm)	Masa por bandejero (kg)	Peso máximo en plataforma (kg)	Peso Total (kg)
SK	42.5	109/64	50/60	80x46	47	109	1800
SR	57	145/84	50/60	80x60	61	132	1900
SP	78	198/114	50/60	100x80	102	204	2000

salva

SALVA INDUSTRIAL S.L.

GI-636 Km. 6 Polígono 107 • 20100 Lezo, Guipúzcoa

Tel: (+34) 943 449300

e-mail España: salva@salva.es

e-mail Export: sales@salva.es

www.salva.es

Reservado el derecho de modificar el diseño o medidas. Carece de valor contractual